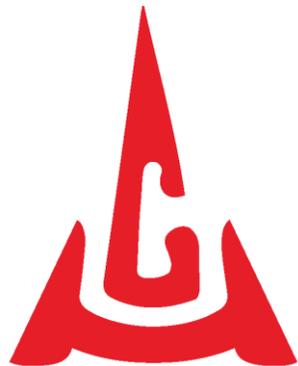


4BTA3.9



MOTCOL

EQUIPOS, REPUESTOS Y SERVICIOS



APLICACIÓN INDUSTRIAL

SERIE B

En cada una de las regiones de nuestro territorio, sin importar las condiciones climáticas o de operación, usted encontrará motores Cummins de la serie B, realizando aún los trabajos mas difíciles.

Existen millones de motores de la serie B operando actualmente en diferentes equipos industriales como excavadoras hidráulicas, cargadores frontales, monta cargas, grúas telescópicas, bombas de concreto, mini dumper; equipos agrícolas como cosechadoras, tractores; y en aplicaciones estacionarias como bombeo de agua.

Nuestros motores mecánicos de la serie B son lo suficientemente pequeños para adaptarse al equipo, pero lo suficientemente grandes para cualquier trabajo. Equipados con bomba de combustible lineal altamente fiables y duraderas, que suministran una corriente constante de combustible a alta presión

ESPECIFICACIONES

Número de cilindros	4 cilindros
Desplazamiento	3.9 litros
Diámetro	102 mm
Carrera	120 mm
Aspiración	Turbo cargado y pos enfriado
Sistema de inyección	Directa mecánica - Bomba lineal
Capacidad del cárter	11.5 qts
Largo	777 mm
Ancho	625 mm
Alto	958 mm
Peso húmedo	340 kg - 354 kg

RANGOS DE POTENCIA

Modelo	Potencia	Torque
4BTA3.9 - C 130	130 hp @ 2200 RPM	350 lb-ft @ 1500 RPM



APLICACIÓN INDUSTRIAL

Incluye
Tren de poleas y correa accionamiento del ventilador, bomba de refrigerante, alternador. Incluye tensor y correa
Termostato
Alternador 24V
Montaje del alternador
Soporte delantero del motor
Filtración de combustible
Carcasa cubre volante
Ventilador del motor
Bomba de inyección de combustible
Volante de inercia
Enfriador de aceite lubricante
Bayoneta medidora del nivel de lubricante
Bomba de aceite lubricante
Cárter de aceite con depósito trasero
Soportes traseros de motor
Espaciador del ventilador
Motor de arranque 24V
Turbo cargador
Cubierta de válvulas
Codo de entrada de la bomba de agua
Bomba de agua
Manual de operación y mantenimiento

Ventajas Cummins

Los motores Cummins Serie B han sido probados por millones de clientes en los últimos 20 años.

Las características de diseño incluyen:

- Tecnología de cilindro común: para un inventario de piezas reducido.
- Bloque de cilindros: estructuralmente diseñado para reducir el ruido y garantizar mayor durabilidad.
- Cigüeñal de acero forjado: construido más fuerte para mayor duración.
- Turbocompresor Westgate: mejora la respuesta del motor en todo el rango de revoluciones.
- Diseño Integrado: tiene un 40% menos de piezas que los motores Diésel tradicionales.
- Bomba de combustible lineal: confiable y duradera que ofrece un flujo constante de combustible a alta presión.
- El diseño innovador de anillos y empaques reduce significativamente el consumo de aceite, al tiempo que el diseño integrado de los motores de la Serie B elimina los puntos de fuga.

Garantía Cummins*

La cobertura de tres pasos de Cummins es uno de los planes más simples y completos disponibles para equipos industriales:

Primer paso: cobertura completa de todos los motores Cummins industriales y componentes de marca con horas ilimitadas durante el primer año de operación.

Segundo paso: La cobertura total se amplía para el segundo año o hasta 2.000 horas de operación, lo que suceda primero.

Tercer paso: Cobertura de componentes principales incluyendo bloque, cigüeñal, árbol de levas e impulsores para el tercer año o hasta 10.000 horas de operación, con lo que ocurra primero.

*La garantía aplica siempre que se cumplan las condiciones de mantenimiento establecidas por Cummins Inc.

**Las horas totales son acumulativas desde el momento en que el motor entra en servicio.



APLICACIÓN INDUSTRIAL

POTENCIA DISPONIBLE

